

OPZIONI

- » Modello con distributore a disco roll-gerotor
- » Motori in versione flangia o ruota
- » Motori corti
- » Connessione tachimetrica
- » Sensore di velocità
- » Attacchi tubazioni laterali posteriori
- » Alberi cilindrici, conici, dentati
- » Filettature metriche o BSPP
- » Altre caratteristiche speciali

OPTIONS

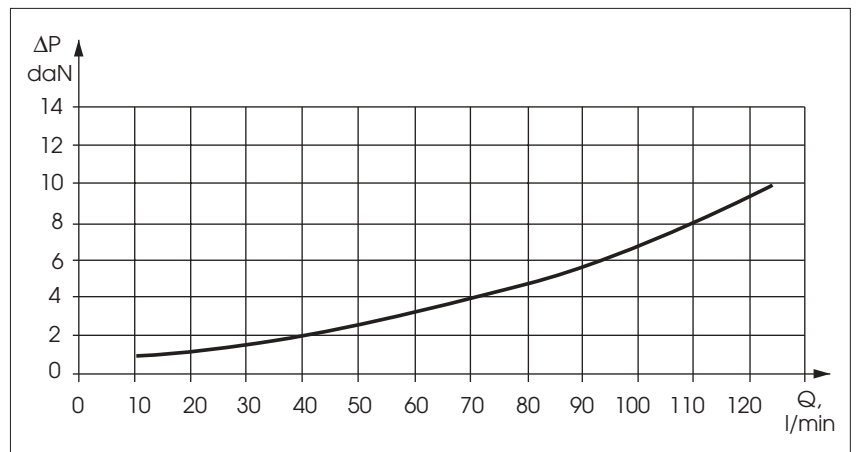
- » Model- Disc valve, roll-gerotor
- » Flange with wheel mount
- » Short motor
- » Tacho connection
- » Speed sensing
- » Side and rear port
- » Shafts- straight, splined and tapered
- » Metric and BSPP ports
- » Other special features

Cilindrata	<i>Displacement</i>	cm ³ /rev	161,1 ÷ 523,6
Velocità Max.	<i>Max. Speed</i>	min ⁻¹	240 ÷ 625
Coppia Max.	<i>Max. Torque</i>	daNm	47 ÷ 122
Potenza Max.	<i>Max. Output</i>	kW	26,5 ÷ 33,5
Caduta di Pressione Max.	<i>Max. Pressure Drop</i>	bar	160 ÷ 200
Portata Max.	<i>Max. Oil Flow</i>	l/min	100 ÷ 125
Velocità min.	<i>Min. Speed</i>	min ⁻¹	5 ÷ 10
Carico sull'albero ammesso	<i>Permissible Shaft Loads</i>	daN	Pa = 10 00
Fluido Idraulico	<i>Recommended Fluid</i>		Base minerale- HLP(DIN 51524) o HM(ISO 6743/4) Mineral based- HLP(DIN 51524) or HM(ISO 6743/4)
Campo Temperatura	<i>Temperature range</i>	°C	-30 ÷ 90
Campo Viscosità Ottimale	<i>Optimal Viscosity range</i>	mm ² /s	20 ÷ 75
Filtrazione	<i>Filtration</i>		ISO classe 20/16 (Filtrazione minima raccomandata 25 micron) ISO code 20/16 (Min. recommended fluid filtration of 25 micron)

Portata olio linea drenaggio Oil flow in drain line

Caduta di Pressione	<i>Pressure drop</i>	bar	100		140	
Viscosità	<i>Viscosity</i>	mm ² /s	20	35	20	35
Drenaggio	<i>Oil flow in drain line</i>	l/min	2,5	1,8	3,5	2,8

Caduta di Pressione Pressure Drop





DATI TECNICI / SPECIFICATION DATA

			GLT 160	GLT 200	GLT 250	GLT 315	GLT 400	GLT 500	
Cilindrata	<i>Displacement</i>	cm ³ /rev	161,1	201,4	251,8	326,3	410,9	523,6	
Velocità Max	<i>Max. Speed</i>	min ⁻¹	cont. / cont.	625	625	500	380	305	240
			int.* / int.*	780	750	600	460	365	285
Coppia Max	<i>Max. Torque</i>	daNm	cont. / cont.	47	59	73	95	108	122
			int.* / int.*	56	71	88	114	126	137
			picco** / peak**	66	82	102	133	144	160
Potenza Max.	<i>Max. Output</i>	kW	cont. / cont.	26,5	33,5	33,5	33,5	30	26,5
			int.* / int.*	32	40	40	40	35	30
Caduta di Pressione Max.	<i>Max. Pressure Drop</i>	bar	cont. / cont.	200	200	200	200	180	160
			int.* / int.*	240	240	240	240	210	180
			picco** / peak**	280	280	280	280	240	210
Portata Max.	<i>Max. Oil Flow</i>	l/min	cont. / cont.	100	125	125	125	125	125
			int.* / int.*	125	150	150	150	150	150
Pressione Max. in ingresso	<i>Max. Inlet Pressure</i>	bar	cont. / cont.	210	210	210	210	210	210
			int.* / int.*	250	250	250	250	250	250
			picco** / peak**	300	300	300	300	300	300
Pressione Max. sul ritorno senza drenaggio o Max. Pressione linea drenaggio	<i>Max. Return Pressure without Drain Line or Max. Pressure in Drain Line</i>	bar	cont. 0-100 min ⁻¹	75	75	75	75	75	75
			cont. 100-300 min ⁻¹	40	40	40	40	40	40
			cont. > 300 min ⁻¹	20	20	20	20	20	-
			int.* 0-max min ⁻¹	75	75	75	75	75	75
Pressione Max. sul ritorno con drenaggio	<i>Max. Return Pressure with Drain Line</i>	bar	cont. / cont.	140	140	140	140	140	140
			int.* / int.*	175	175	175	175	175	175
			picco** / peak**	210	210	210	210	210	210
Max pressione di avviam. a vuoto	<i>Max. Start.Pressure with Unloaded Shaft</i>	bar	10	10	10	10	10	10	
Coppia di Spunto Min.	<i>Min. Starting Torque</i>	daNm		34	43	53	74	84	95
				41	52	63	89	97	106
Velocità Min***	<i>Min. Speed***</i>	min ⁻¹		10	9	8	7	6	5
Peso	<i>Weight</i>	kg	GLT Q	20	20,5	21	22	23	24
			GLT W	22	22,5	23	24	25	26
			GLT C	15	15,5	16	17	18	19
			GLT U	11	11,5	12	13	14	15

* Servizio Intermittente: i valori ammessi si intendono per un massimo del 10% ogni minuto

** Valori di Picco : i valori ammessi si intendono per un massimo dell'1% ogni minuto

*** Per velocità di 10 giri/min o inferiori, consultare il produttore

1. Velocità e caduta di pressione max intermittenti non devono verificarsi simultaneamente

2. Filtrazione raccomandata classe contaminazione ISO4406 20/16 o migliore. Una filtrazione nominale di 25 micron o migliore

3. Si raccomanda l'impiego di un fluido idraulico a base minerale di qualità con additivi anti-usura tipo HLP(DIN51524) or HM (ISO6743/4).

Per l'utilizzo di fluidi sintetici consultare il produttore.

4. Viscosità minima raccomandata alla temperatura di lavoro 13 mm²/s

5. Temperatura massima raccomandata nel sistema è 82 °C.

6. Per assicurare il buon funzionamento riempire il motore con il fluido idraulico e azionarlo a bassa velocità e moderato carico per 10-15 minuti.

* Intermittent operation: the permissible values may occur for max. 10% of every minute.

** Peak load: the permissible values may occur for max. 1% of every minute.

*** For speeds of 10 RPM or lower, consult factory or your regional manager.

1. Intermittent speed and intermittent pressure drop must not occur simultaneously.

2. Recommended filtration is per ISO cleanliness code 20/16. A nominal filtration of 25 micron or better

3. Recommended using a premium quality, anti-wear type mineral based hydraulic oil HLP(DIN51524) or HM (ISO 6743/4). If using synthetic fluids consult the factory for alternative seal materials.

4. Recommended minimum oil viscosity 13 mm²/s at operating temperatures.

5. Recommended maximum system operating temperature is 82 C.

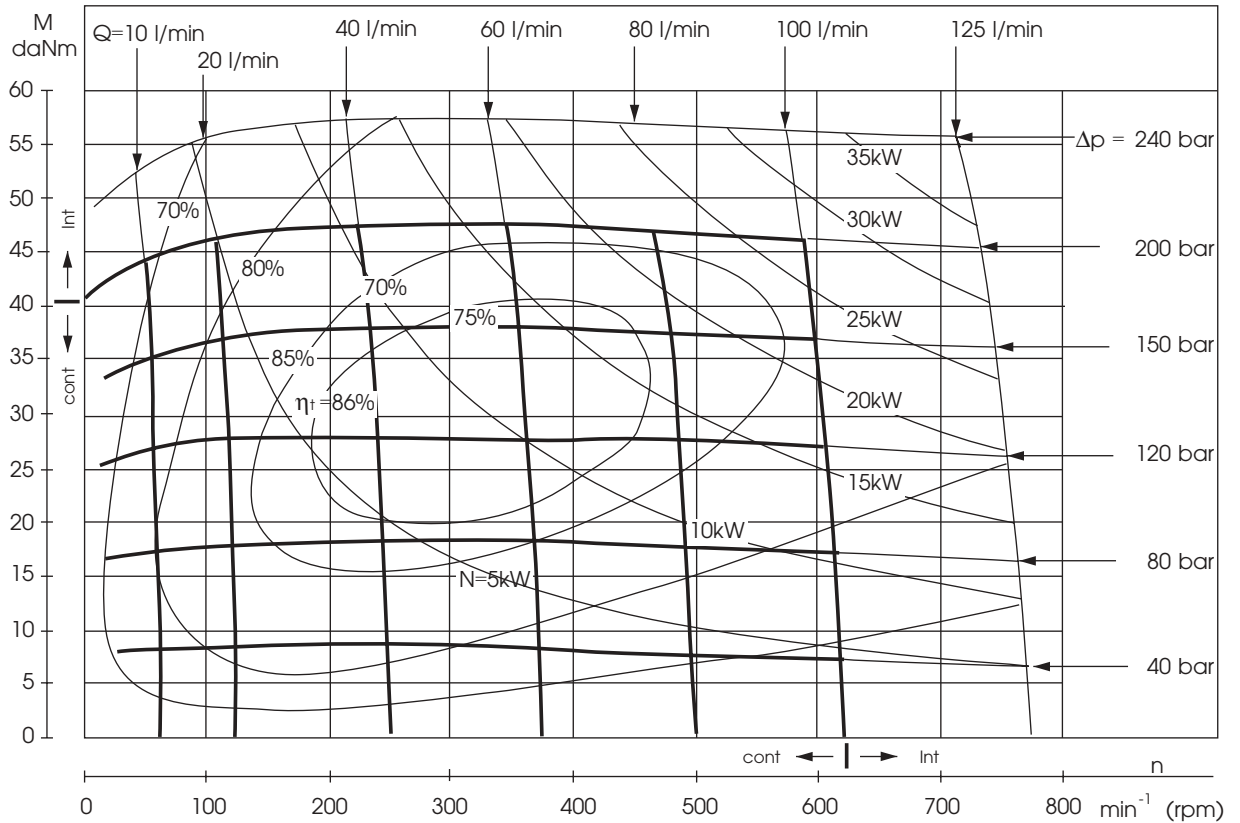
6. To assure optimum motor life fill with fluid prior to loading and run at moderate load and speed for 10-15 minutes.



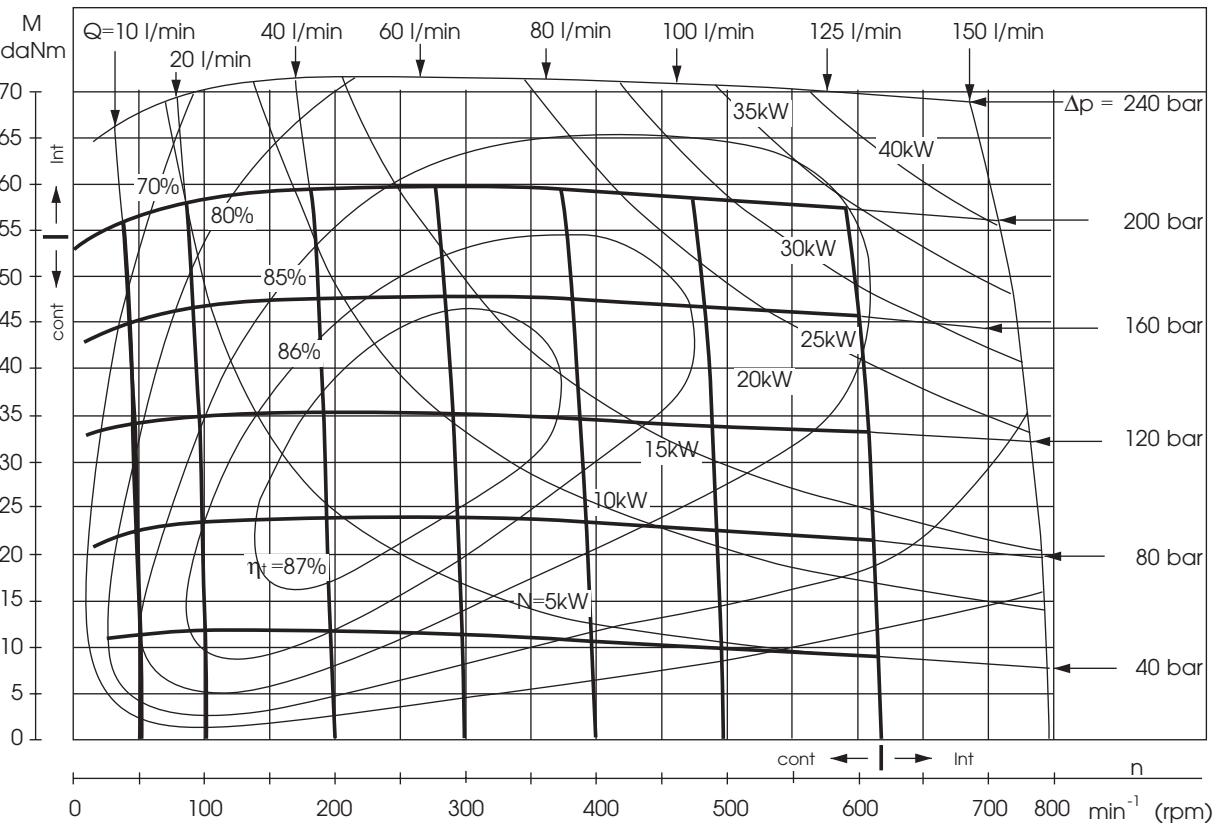
GLT

DIAGRAMMI DI FUNZIONAMENTO / FUNCTION DIAGRAMS

GLT
160



GLT
200

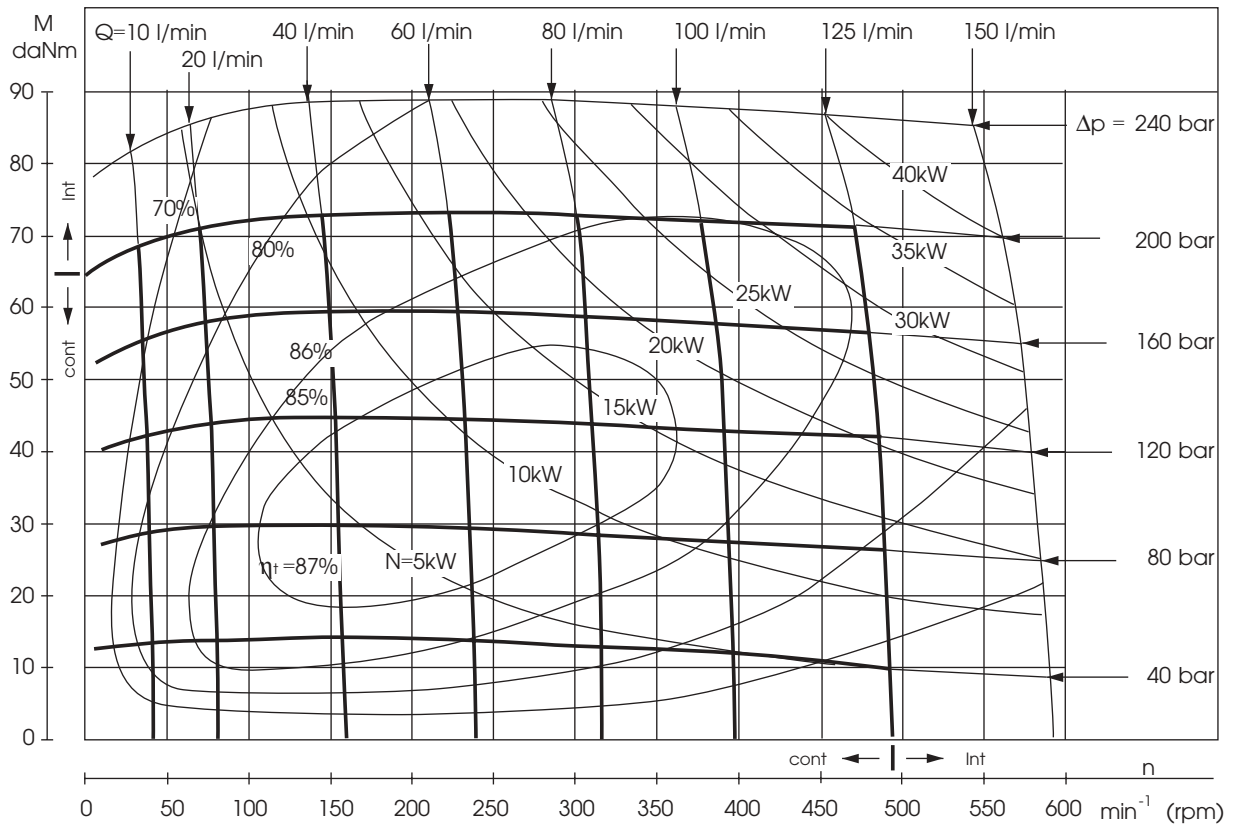


Condizioni di prova, contropressione 5÷10 bar, viscosità fluido idraulico 32 mm²/s alla temperatura di 50° C.
The function diagrams data was collected at back pressure 5÷10 bar and oil with viscosity of 32 mm²/s at 50° C.

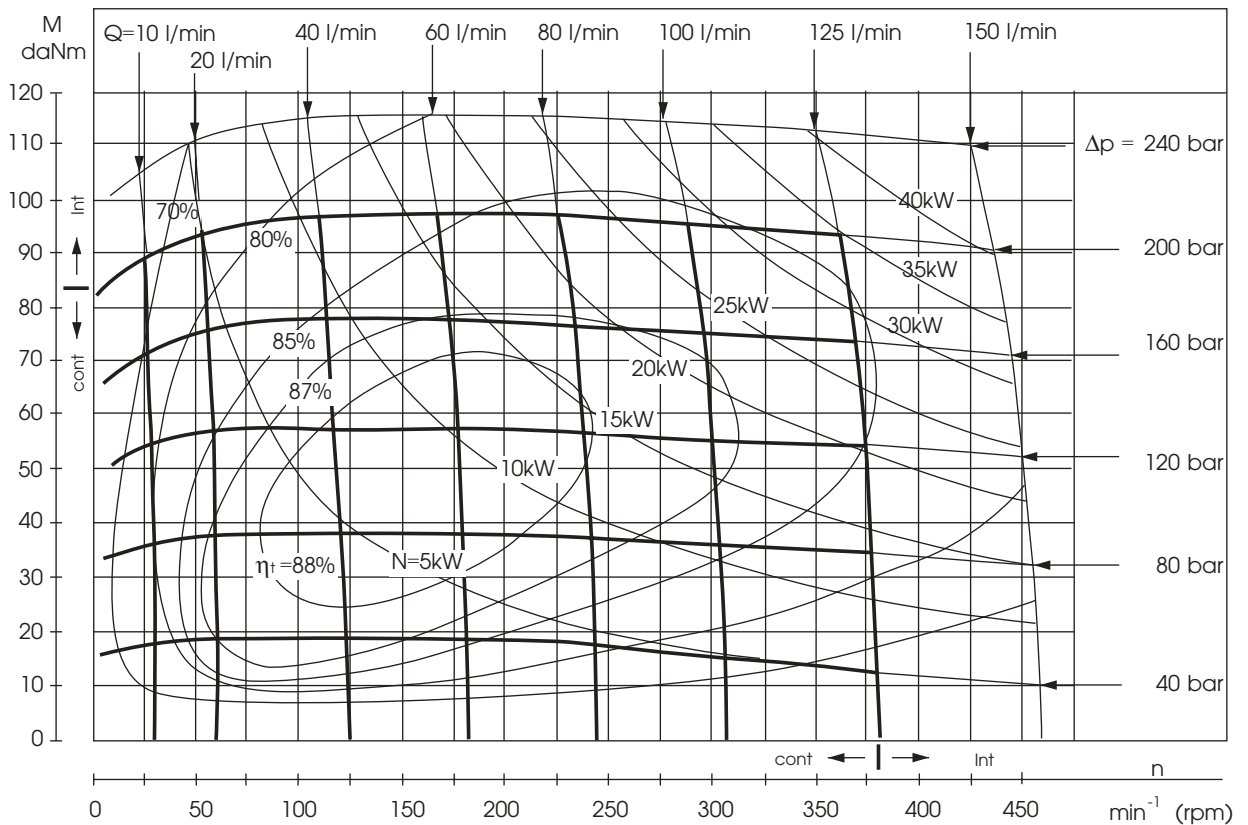


DIAGRAMMI DI FUNZIONAMENTO / FUNCTION DIAGRAMS

**GLT
250**



**GLT
315**



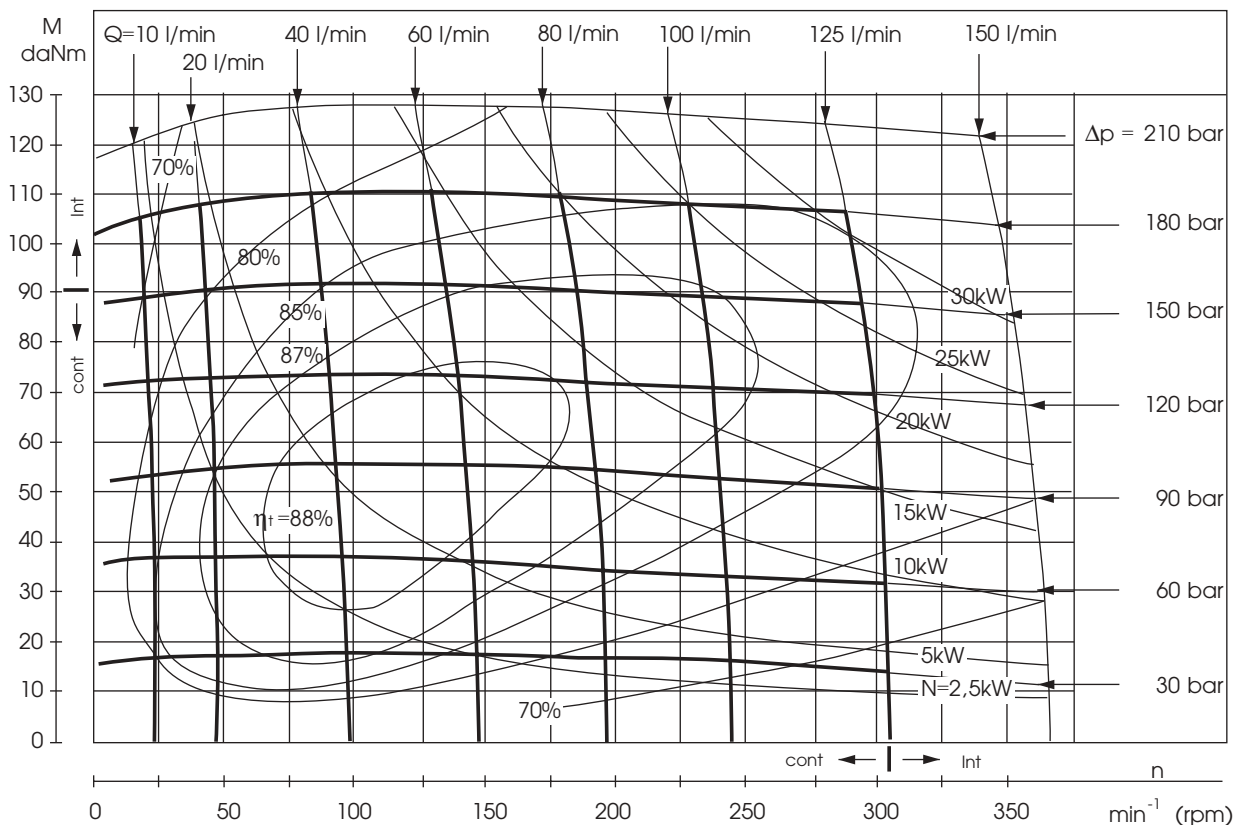
Condizioni di prova, contropressione $5 \div 10 \text{ bar}$, viscosità fluido idraulico $32 \text{ mm}^2/\text{s}$ alla temperatura di 50°C .
The function diagrams data was collected at back pressure $5 \div 10 \text{ bar}$ and oil with viscosity of $32 \text{ mm}^2/\text{s}$ at 50°C .



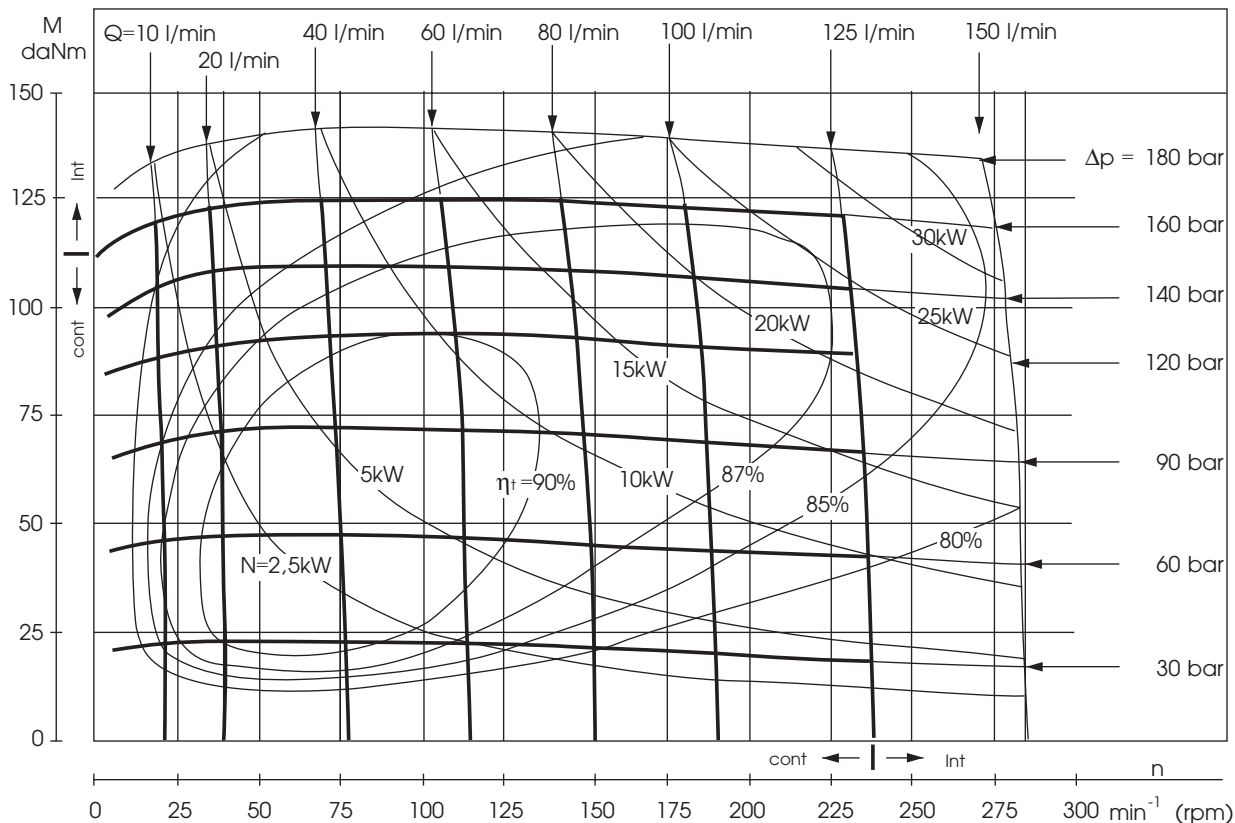
GLT

DIAGRAMMI DI FUNZIONAMENTO / FUNCTION DIAGRAMS

**GLT
400**



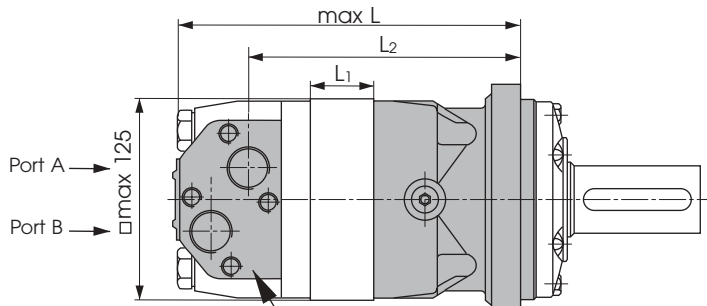
**GLT
500**



Condizioni di prova, contropressione 5÷10 bar, viscosità fluido idraulico 32 mm^2/s alla temperatura di 50° C.
The function diagrams data was collected at back pressure 5÷10 bar and oil with viscosity of 32 mm^2/s at 50° C.



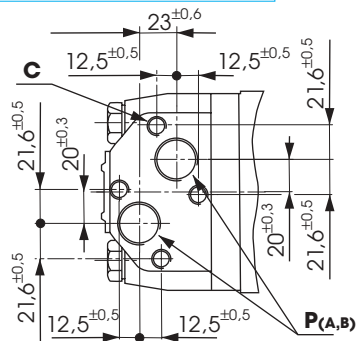
DIMENSIONI / DIMENSIONS



Connessioni Connections

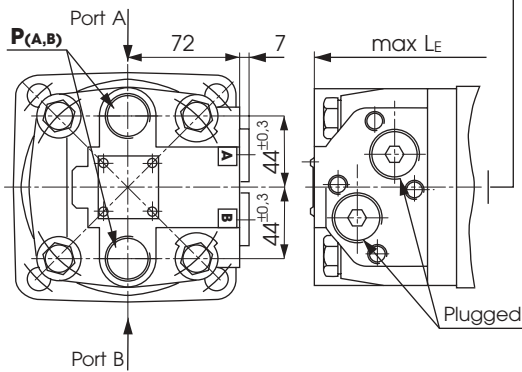
1

Attacchi laterali
Side ports



2

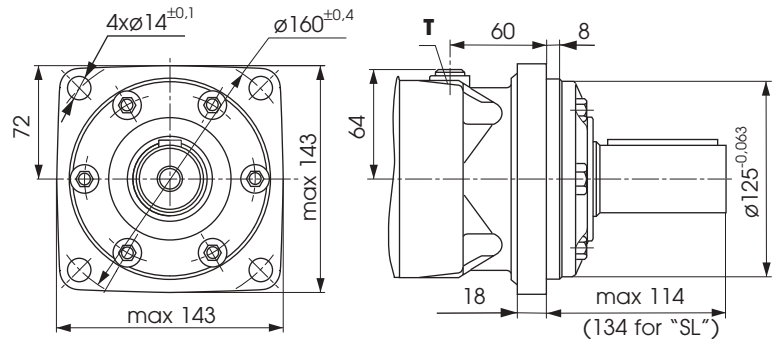
Attacchi posteriori
Rear ports



Flangia/Mounting

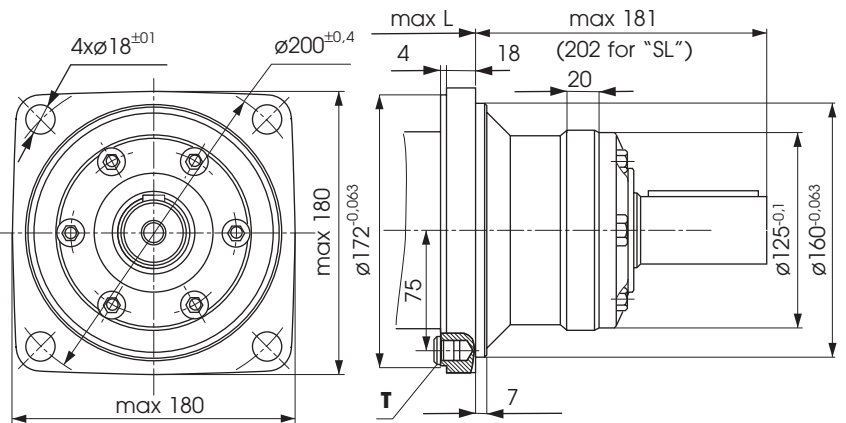
Q

Flangia quadrata (4 viti)
Square mount (4 bolts)



W

Motore ruota
Wheel mount



	Filettatura/Thread	Profondità/Depth
C	4 x M10	10 mm
A, B	2 x G ³ / ₄ 2 x M27 x 2	17 mm
T*	G ¹ / ₄ M14 x 1,5	12 mm

* tappato - plugged

Rotazione Standard Visto con l'albero di fronte
Attacco A pressurizzato - CW
Attacco B pressurizzato - CCW

Standard Rotation Viewed from Shaft End
Port A Pressurized - CW
Port B Pressurized - CCW

Rotazione Inversa Visto con l'albero di fronte
Attacco A pressurizzato - CCW
Attacco B pressurizzato - CW

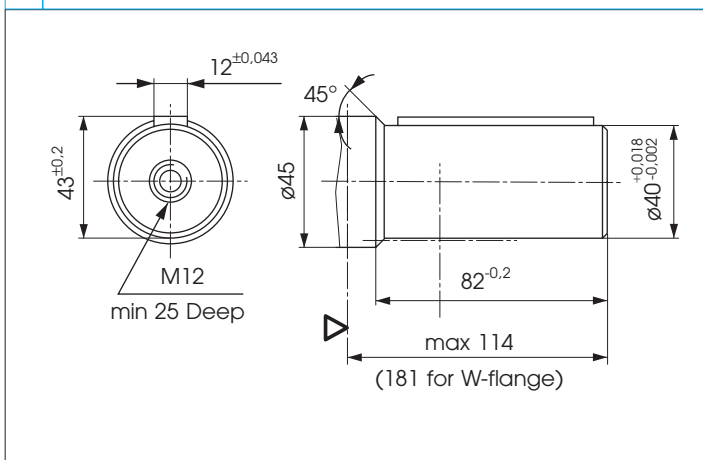
Reverse Rotation Viewed from Shaft End
Port A Pressurized - CCW
Port B Pressurized - CW

Tipo / Type	L, mm	Tipo / Type	LE, mm	L2, mm	Tipo / Type	L, mm	Tipo / Type	LE, mm	L1, mm	L1, mm
GLT 160 Q2	195	GLT 160 Q1	200	147	GLT 160 W2	128	GLT 160 W1	133	80	20
GLT 200 Q2	200	GLT 200 Q1	205	152	GLT 200 W2	133	GLT 200 W1	138	85	25
GLT 250 Q2	206	GLT 250 Q1	211	158	GLT 250 W2	139	GLT 250 W1	144	91	31,3
GLT 315 Q2	216	GLT 315 Q1	221	168	GLT 315 W2	149	GLT 315 W1	154	101	40,5
GLT 400 Q2	226	GLT 400 Q1	231	178	GLT 400 W2	159	GLT 400 W1	164	111	51
GLT 500 Q2	240	GLT 500 Q1	245	192	GLT 500 W2	173	GLT 500 W1	178	125	65

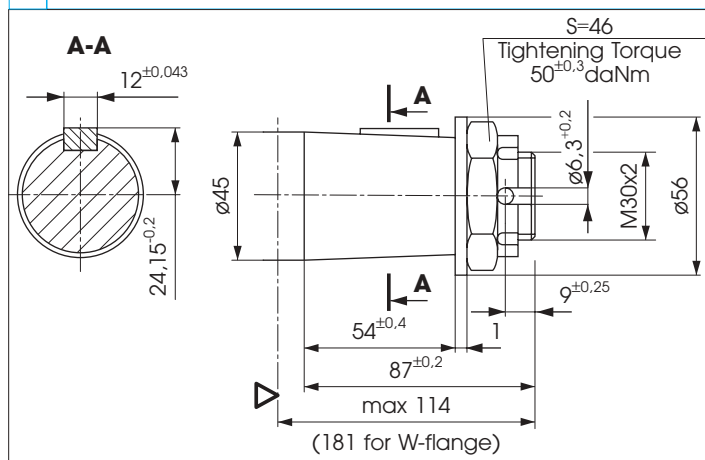


DIMENSIONI ALBERI / SHAFT DIMENSIONS

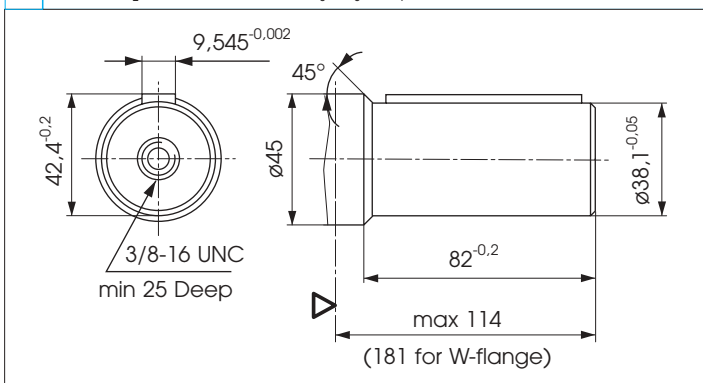
C6	Cilindrico ϕ 40 mm - Chiavetta parallela A12x8x70 DIN 6885 - Coppia max 132,8 daNm
	ϕ 40 straight, Parallel key A12x8x70 DIN 6885 - Max. Torque 132,8 daNm



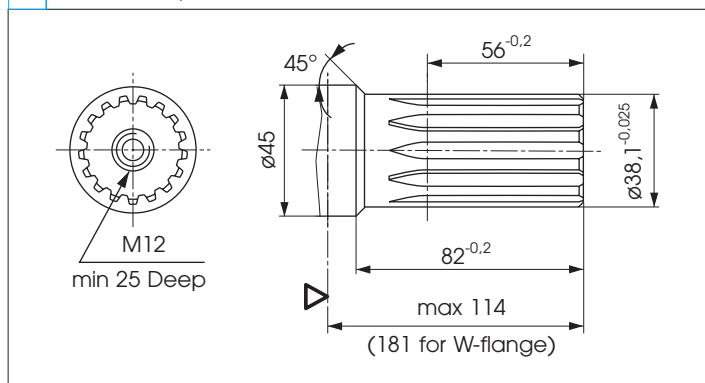
K3	Conico 1:10 - Chiv. parallela A12x8x28 DIN 6885 - Coppia max 210,7 daNm
	Tapered 1:10-Parallel key A12x8x28 DIN 6885 - Max. Torque 210,7 daNm



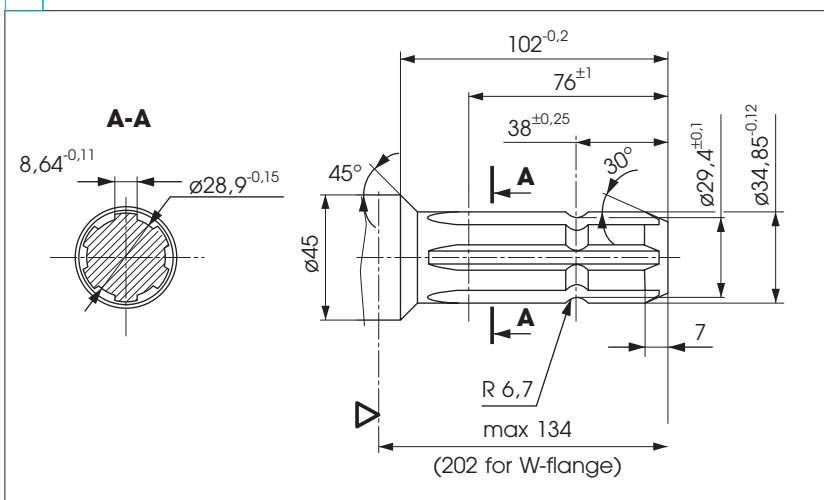
C7	Cilindrico ϕ 1 1/2" - Chiavetta parallela 3/8"x3/8"x2 1/4" BS46 - Coppia max 132,8 daNm
	ϕ 1 1/2" straight, Parallel key 3/8"x3/8"x2 1/4" BS46 - Max. Torque 132,8 daNm



S5	Scanalato 1 1/2", 17 denti DP12/24 ANSI B 92.1 - 1976 - Coppia max 132,8 daNm
	Splined 1 1/4", 17 T DP 12/24 ANSI B92.1 - 1976 - Max. Torque 132,8 daNm



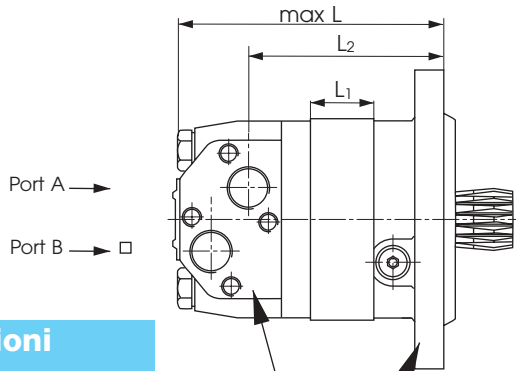
PTO	ϕ 34,85 p.t.o. DIN 9611 Form 1 - Coppia max 77 daNm
	ϕ 34,85 p.t.o. DIN 9611 Form 1 - Max. Torque 77 daNm



▽ - Flangia di attacco del motore
- Motor mounting surface

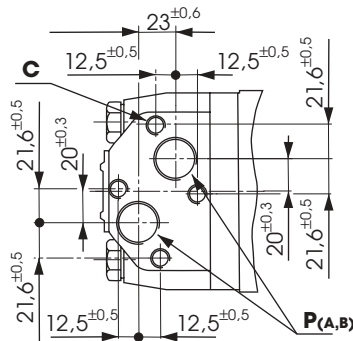


DIMENSIONI GLT C e GLT U / DIMENSIONS GLT C and GLT U

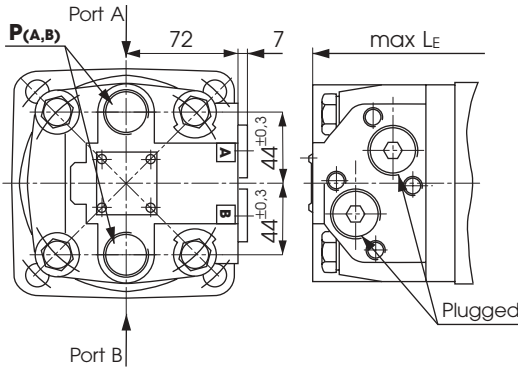


Conessioni Connections

2 Attacchi laterali
Side ports

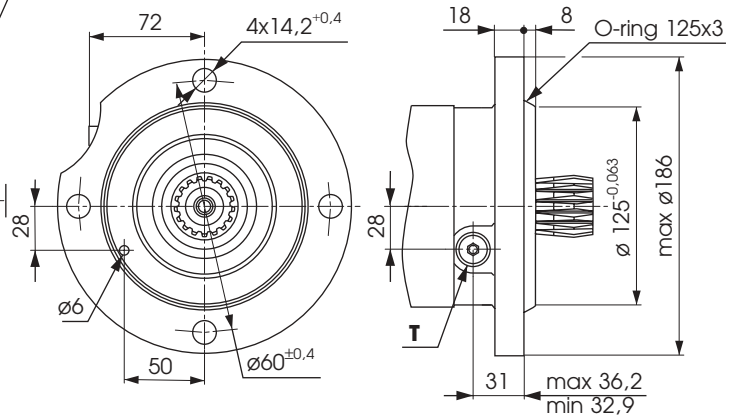


1 Attacchi posteriori
Rear ports

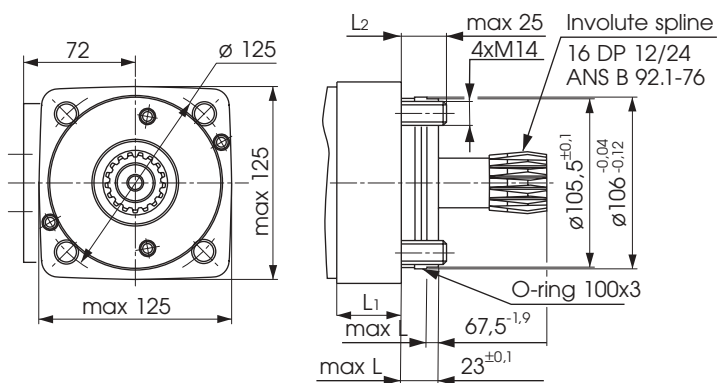


Flangia/Mounting

C Flangia corta
Short mount



U Flangia ultracorta
Very short mount



Rotazione Standard Visto con l'albero di fronte
Attacco A pressurizzato - CW
Attacco B pressurizzato - CCW

Standard Rotation Viewed from Shaft End
Port A Pressurized - CW
Port B Pressurized - CCW

Rotazione Inversa Visto con l'albero di fronte
Attacco A pressurizzato - CCW
Attacco B pressurizzato - CW

Reverse Rotation Viewed from Shaft End
Port A Pressurized - CCW
Port B Pressurized - CW

	Filettatura/Thread	Profondità/Depth
C	4 x M10	10 mm
A, B	2 x G 3/4" 2 x M27 x 2	17 mm
T*	G 1/4" M14 x 1,5	12 mm

* tappato - plugged

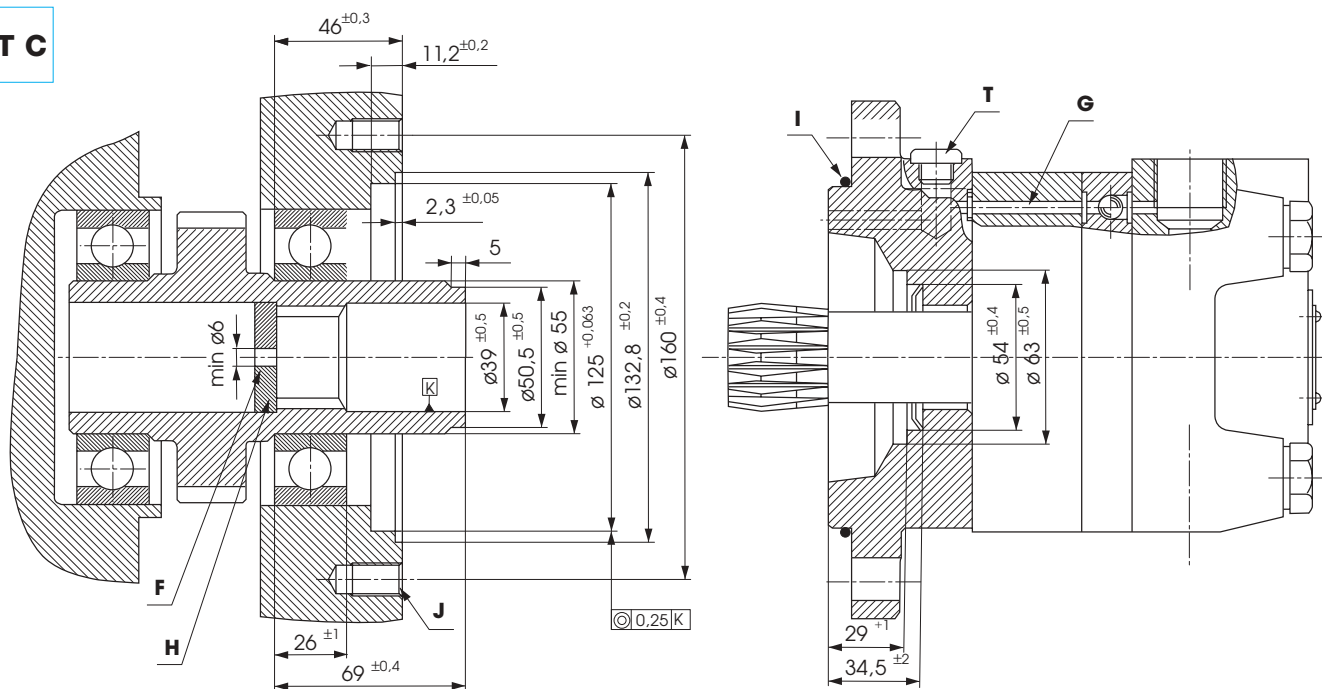
Tipo / Type	L, mm	Tipo / Type	LE, mm	L2, mm	Tipo / Type	L, mm	Tipo / Type	LE, mm	L1, mm	L1, mm
GLT 160 C2	151	GLT 160 C1	156	103	GLT 160 U2	106	GLT 160 U1	111	58,5	20
GLT 200 C2	156	GLT 200 C1	161	108	GLT 200 U2	111	GLT 200 U1	116	63,5	25
GLT 250 C2	162	GLT 250 C1	167	115	GLT 250 U2	117	GLT 250 U1	122	70,8	31,3
GLT 315 C2	171	GLT 315 C1	176	123	GLT 315 U2	126	GLT 315 U1	131	79	40,5
GLT 400 C2	182	GLT 400 C1	187	134	GLT 400 U2	137	GLT 400 U1	142	89,5	51
GLT 500 C2	196	GLT 500 C1	201	149	GLT 500 U2	151	GLT 500 U1	156	103,5	65



GLT

DIMENSIONE DI ACCOPPIAMENTO DIMENSIONS OF THE ATTACHED COMPONENT

GLT C



F : foro per la circolazione dell'olio
H : fondello d'arresto (trattato termicamente)
J : 4xM12 – profondità 18, 90°

G : Canale interno di drenaggio
I : O-Ring 125x3 mm
T : connessione di drenaggio G 1/4 o M14x1,5

F : Oil circulation hole

I : O-Ring 125x3 mm

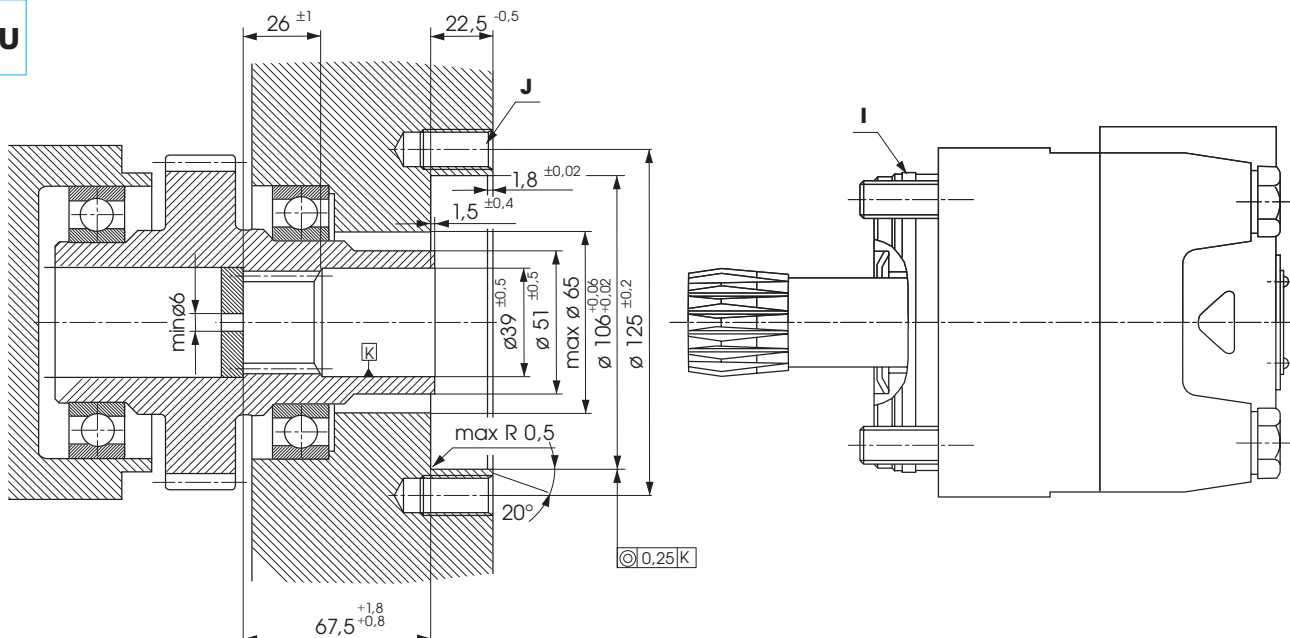
G : Internal drain channel

J : 4xM12-18 depth, 90°

H : Hardened stop plate

T : Drain connection G1/4 or M14x1,5

GLT U



F : foro per la circolazione dell'olio
H : fondello d'arresto (trattato termicamente)
J : 4xM12 – profondità 18, 90°

I : O-Ring 125x3 mm
J : 4xM12-18 depth, 90°
H : Hardened stop plate

Il collegamento del drenaggio può essere usato quando la pressione nella linea di ritorno supera la pressione permessa. Può essere collegato:

- per GLT ...C l'attacco del drenaggio del motore
 - per GLT ...U l'attacco del drenaggio del componente a cui è collegato il motore.
- La pressione massima nella linea di drenaggio è limitata dal valore accettato dei componenti a cui è collegato il motore e dalle tenute albero del motore stesso. Il drenaggio deve permettere all'olio di scorrere liberamente tra il motore ed il componente collegato e deve essere diretto al serbatoio

A drain line ought to be used when pressure in the return line can exceed the permissible pressure: It can be connected:

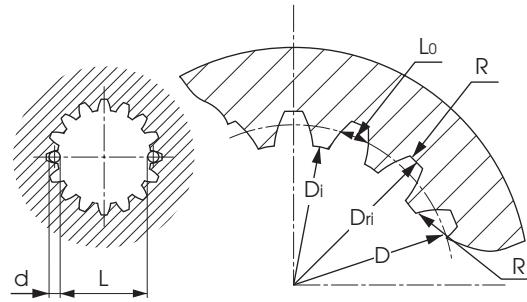
- for GLT ...C at the drain port of the motor;
 - for GLT ...U at the drain connection of the attached component. The maximum pressure in the drain line is limited by the attached component and its shaft seal.
- The drain line must be possible for oil to flow freely between motor and attached component and must be led to the tank. The maximum pressure in the drain line is limited by the attached component and its seal



DATI DELLA SCANALATURA INTERNA PER I COMPONENTI ATTACCATI INTERNAL SPLINE DATA FOR THE ATTACHED COMPONENT

Standard ANSI B92.1 - 1976 CLASSE 5 (m=2.1166; corretto x.m = + 1.0) Standard ANSI B92.1-1976, CLASS 5 (m=2.1166; corrected x.m = + 1,0)

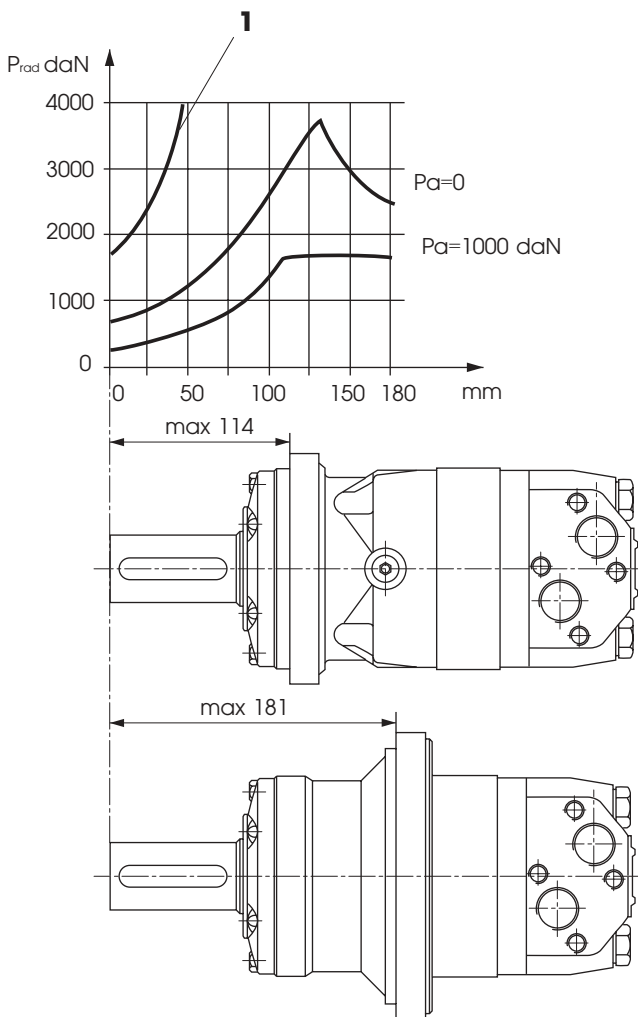
Ingranaggio di accoppiamento	Fillet Root Side Fit	mm
Numero di denti	Number of Teeth	16
Passo	Diametral Pitch	12/24
Angolo di pressione	Pressure Angle	30°
Diametro passo	Pitch Dia.	33,8656
Diametro esterno	Major Dia.	38,4 ^{+0,4}
Diametro interno	Minor Dia.	32,15 ^{+0,04}
Larghezza vano (circolare)	Space Width (circular)	4,516 ^{±0,037}
Raggio di raccordo	Fillet Radius	0,5
Max. misurazione tra rullini	Max. Measurement between Pin	26,9 ^{+0,10}
Diametro rullino	Pin Dia.	4,835 ^{±0,001}



Specifiche del trattamento termico di indurimento:
HRC 60 ± 2 HRC 52
0,7 ± 2 mm effettiva profondità
Materiale 20MoCr4 DIN 17210 o migliore

Hardening specification:
HRC 60±2
HRC 52
0,7±2 mm effective case depth
Material 20 MoCr4 DIN 17210 or better

CARICHI AMMISSIBILI SULL'ALBERO PERMISSIBLE SHAFT LOADS



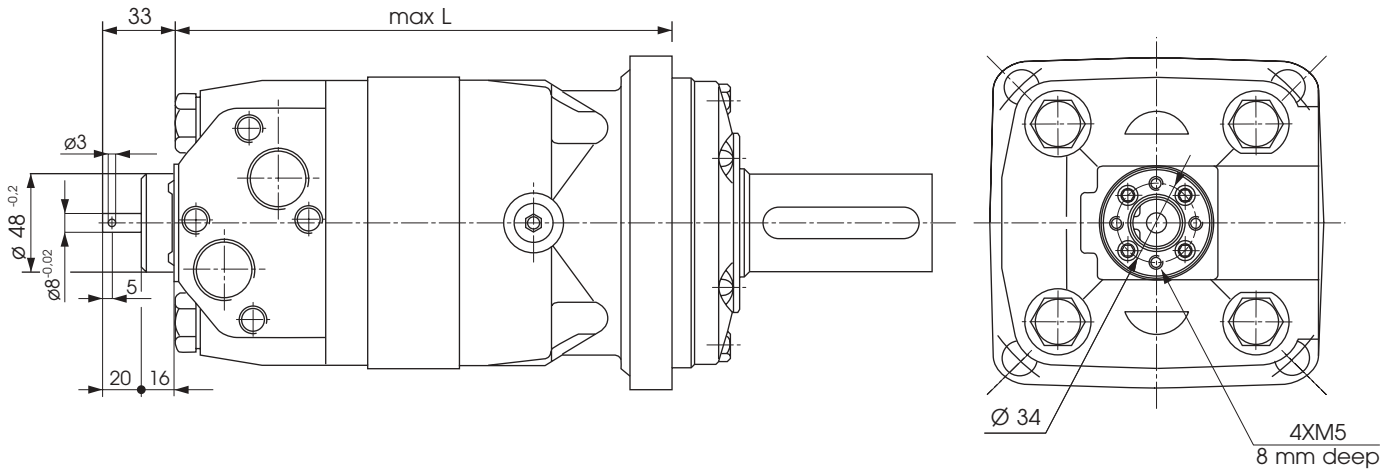
L'albero di uscita scorre in cuscinetti conici che permettono elevati carichi assiali e radiali.
La "Curva 1" mostra il massimo carico radiale sull'albero. Ogni carico sull'albero che ecceda i valori riportati nella curva ridurrà in modo sensibile la vita del motore.
Le altre 2 curve applicano il calcolo B10 della vita dei cuscinetti (3.000 ore a 200 rpm)

The output shaft runs in tapered bearings that permit high axial and radial forces.
Curve "1" shows max. radial shaft load. Any shaft load exceeding the values quoted in the curve will seriously reduce motor life. The two other curves apply to a B10 bearing life or 3000 hours at 200 RPM.



GLT

MOTORI CON ATTACCO TACHIMETRO MOTORS WITH TACHO CONNECTION



SIGLA DI ORDINAZIONE / ORDER CODE

GLT 250 C6 Q 1 - - -

Serie/Series

Cilindrata / Displacement	
160	161,1 cm ³ /rev
200	201,4 cm ³ /rev
250	251,8 cm ³ /rev
315	326,3 cm ³ /rev
400	410,9 cm ³ /rev
500	523,6 cm ³ /rev

Versioni speciali /Special features
Vedere pag. 122-123-124
See page 122-123-124

Filettature/Ports
- Omettere/Omit, BSPP gas
M Metriche/Metric (ISO 262)

Opzioni/Options
O Nessuna/None
U Tenuta per alta pressione
High Pressure seal

Albero / Shaft*	
C6	Cilindrico ø 40 mm - Chiavetta parallela A12x8x70 DIN 6885 ø40 straight, Parallel key A12x8x70 DIN 6885
C7	Cilindrico ø 1 1/2" - Chiav. parallela 3/8"x3/8"x2 1/4" BS46 ø 1 1/2" straight - Parallel key 3/8"x3/8"x2 1/4" BS46
K3	ø 32 conico 1:10 Chiav. Parallela B12x8x28 DIN 6885 ø32 tapered 1:10 - Parallel key B12x8x28 DIN 6885
PTO	ø 34,85 p.t.o. DIN 9611 Form 1 ø 34,85 p.t.o. DIN 9611 Form 1
S5	Scanalato 1 1/2", 17 denti ANSI B92.1 - 1976 Splined 1 1/2", 17 T ANSI B92.1 - 1976

Attacchi / Port Type
1 Attacchi posteriori /Rear Ports
2 Attacchi laterali /Side Ports

Flangia/Mounting Flange
Q Flangia quadrata 4 fori /Square Mount, 4 holes
C Flangia corta /Short Mount
U Flangia ultracorta /Very short Mount
W Motore ruota /Wheel Mount

* **NOTA:** la coppia ammessa sugli alberi non deve essere superata
* **NOTES:** the permissible output torque for shafts must not be exceeded